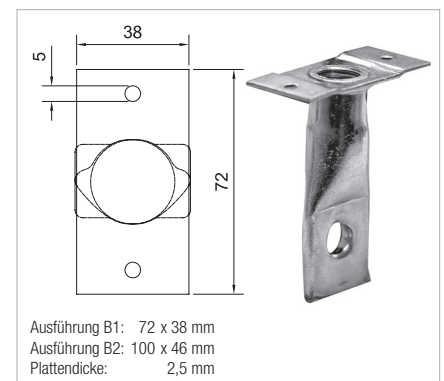
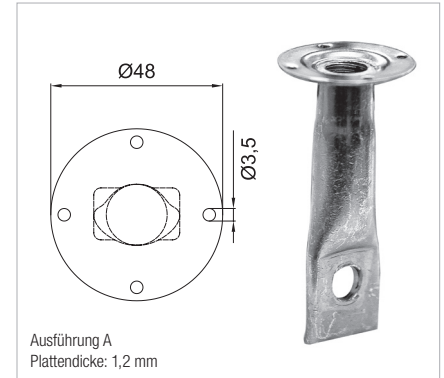
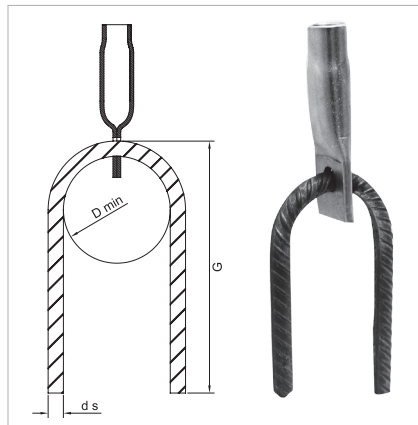


Abmessung in [mm]		Ausführung der Nagelplatte	ca. Gewicht je 100 Stück	Bemessungswiderstand ¹⁾			
Stahl blank / verzinkt und chromatiert				Axialzug	Schrägzug S _{Rd}		Querzug
				N _{Rd}	B _{Rd} ≤ 30°	B _{Rd} ≤ 45°	V _{Rd}
d x L	Bestell-Nr.		[kg]	[kN]			
M 6 x 35	k2309bk/zn	A	2,07	2,4	1,9	1,4	0,8
M 8 x 53	k2317bk/zn	A	2,80	3,8	3,2	2,4	1,6
M 10 x 57	k2327bk/zn	A	3,70	4,6	3,7	2,7	1,6
M 10 x 57*	k2335bk/zn	A	4,47	7,2	6,4	4,8	4,0
M 12 x 55	k2339bk/zn	A	4,00	7,0	5,9	4,0	2,4
M 12 x 62*	k2349bk/zn	A	5,76	9,6	8,0	6,4	5,6
M 16 x 80	k2361bk/zn	A	10,52	20,8	17,6	14,4	12,8
M 16 x 100	k2362bk/zn	A	13,47	20,8	17,6	14,4	12,8
M 20 x 95	k2371bk/zn	B1	20,00	27,2	24,0	20,8	14,4
M 24 x 120	k2381bk/zn	B1	31,00	32,0	27,2	24,0	16,0
M 27 x 135	k2385bk/zn	B2	48,30	43,2	36,8	33,6	19,2
M 30 x 150	k2387bk/zn	B2	71,65	62,4	51,2	40,0	20,8

¹⁾ Die angegebenen Belastungen sind nur erreichbar bei der Verwendung von Rückhängebewehrung aus Betonstahl B500B in folgenden Abmessungen [mm].

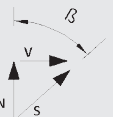
Rückhängebewehrung B500B [mm]			
d	d _s	D _{min}	G
M 10	8	60	250
M 12	10	60	300
M 16	10	70	350
M 20	12	80	400
M 24	12	80	450
M 27	14	100	500
M 30	14	100	600



Auf Wunsch werden unsere Gewindehülsen galvanisch mit 4 bis 6 µm Auflage verzinkt und zusätzlich gelb chromatiert.

Das Gewinde wird mit Übermaß geschnitten. Die Belastungen wurden aus Ausziehversuchen an staatlichen Materialprüfämtern in unbewehrtem Beton C 20/25 bei Axial-, Schräg- und Querzugbelastung ermittelt.

Einbausituation:
Zugkraft: Randabstand $c_{cr} = 1,5 \times L$
Querkraft: Randabstand $c_{cr} = 2 \times L$
Mindestbauteildicke $h_{min} = L + c_{mon}$



Die mit einem * gekennzeichneten Artikel werden aus Rohren mit größerer Wandstärke gefertigt und haben eine höhere Tragfähigkeit.

Das Gewinde wird als Dauerbefestigung eingesetzt und erfüllt die Anforderungen der Bauproduktenverordnung (CE-Kennzeichnung, Konformitätserklärung nach DIN EN 1090).

Sonderanfertigungen auf Anfrage.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten.
Stand 01/2015