

Abmessung							Bemessungswiderstand	
d x L	Bestell-Nr.	Gewindehülse (nichtrostender Stahl)		Kopfbolzen (blank)		ca. Gewicht je 100 Stück	$N_{Rd}^{2)}$	$V_{Rd}^{2)}$
		D_H	L_{th}	$d_1 \times h_n^{1)}$	d_2		C20/25	
		[mm]				[kg]	[kN]	
M 12 x 127	sl12127fwva	16	25	10 x 75	19	13,15	20,7	17,5
M 12 x 152	sl12152fwva			10 x 100	19	14,69	20,7	17,5
M 16 x 127	sl16127fwva	22	28	16 x 75	32	29,35	36,8	34,6
M 16 x 152	sl16152fwva			16 x 100	32	33,29	48,9	34,6
M 16 x 202	sl16202fwva			16 x 150	32	41,19	57,7	34,6
M 20 x 150	sl20150fwva	27	33	16 x 100	32	38,34	47,9	38,9
M 20 x 200	sl20200fwva			16 x 150	32	46,24	60,7	38,9
M 20 x 250	sl20250fwva			16 x 200	32	54,13	60,7	38,9
M 24 x 152	sl24152fwva	36	38	22 x 100	35	70,70	47,9	79,1
M 24 x 202	sl24202fwva			22 x 150	35	85,62	58,0	79,1
M 24 x 252	sl24252fwva			22 x 200	35	100,54	58,0	79,1
M 24 x 302	sl24302fwva			22 x 250	35	115,46	58,0	79,1
M 27 x 152	sl27152fwva	40	38	25 x 100	40	89,17	46,9	93,9
M 27 x 227	sl27227fwva			25 x 175	40	118,07	76,7	99,6
M 27 x 302	sl27302fwva			25 x 250	40	146,97	76,7	99,6
M 27 x 352	sl27352fwva			25 x 300	40	166,24	76,7	99,6
M 30 x 152	sl30152fwva	45	38	25 x 100	40	89,17	46,9	93,9
M 30 x 227	sl30227fwva			25 x 175	40	118,07	76,7	125,8
M 30 x 302	sl30302fwva			25 x 250	40	146,97	76,7	125,8
M 30 x 352	sl30352fwva			25 x 300	40	166,24	76,7	125,8

¹⁾ h_n = Länge der Kopfbolzen vor dem Schweißen

²⁾ Bemessungswiderstände ermittelt mit ausreichendem Randabstand, für gerissenen Beton, ohne dichte Bewehrung, ohne Zusatzbewehrung, nach DIN EN

Achs- und Randabstand, Mindestbauteildicke

Größe			M 12	M 16	M 20	M 24	M 27	M 30
min. Achsabstand	s_{min}	[mm]	50	80	80	100	100	100
min. Randabstand	c_{min}		50	50	50	70	100	100
min. Bauteildicke	h_{min}	$h_{nom}^{3)} + c_{nom}^{4)}$						

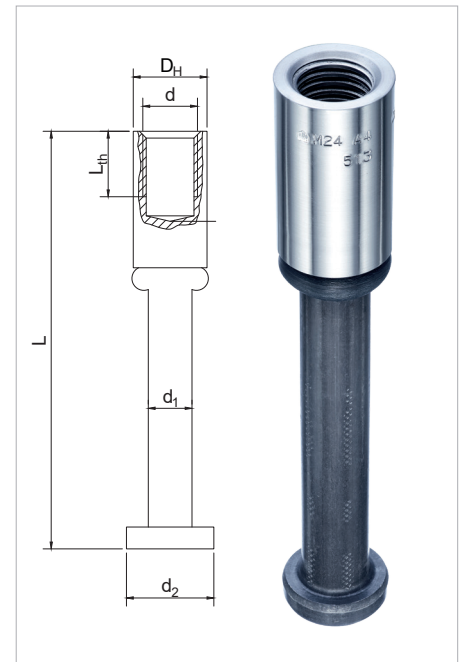
³⁾ h_{nom} = Einbautiefe

⁴⁾ gemäß DIN EN 1992-1-1

Einschraubtiefe, Montagedrehmoment

Größe			M 12	M 16	M 20	M 24	M 27	M 30
min. Einschraubtiefe	$L_{sd,min}$	[mm]	11	14	18	22	24	27
max. Einschraubtiefe	$L_{sd,max}$		25	28	33	38	38	38
min. Montagedrehmoment ⁵⁾	min. T_{inst}	[Nm]	10	30	60	90	140	180
max. Montagedrehmoment ⁵⁾	max. T_{inst}		18	40	80	120	160	260

⁵⁾ für Befestigungsmittel der Festigkeitsklassen K50, 70 und 80



Schroeder Gewindeanker Liste 20 SL mit Europäisch Technischer Bewertung **ETA-16/0918**, gültig im gerissenen und ungerissenen Normalbeton \geq C20/25 bei vorwiegend ruhender Last für alle Anwendungsfälle gemäß der ETA. Bemessungswiderstände können nach DIN EN 1992-4 mit dem kostenfreien **Bemessungsprogramm FixPro** ermittelt werden.

Werkstoffe:

Gewindehülse aus nichtrostendem Stahl 1.4401, 1.4404 oder 1.4571 gemäß EN 10088, mit metrischem Gewinde, reibgeschweißt an Kopfbolzen aus S235J2+C470, wahlweise mit Nagelplatte.

Sonderanfertigungen auf Anfrage.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten
Stand 09/2019