

Abmessung						Bemessungswiderstand	
d x L	Bestell-Nr.	Gewindehülse (galvanisch verzinkt)		Kopfbolzen (blank)		ca. Gewicht je 100 Stück	N <sub>Rd</sub> <sup>2)</sup> V <sub>Rd</sub> <sup>2)</sup>
		D <sub>H</sub>	L <sub>m</sub>	d <sub>1</sub> x h <sub>n</sub> <sup>1)</sup>	d <sub>2</sub>		
		[mm]				[kg]	[kN]
M 12 x 79	sl12079pzn	15,5	25	10 x 50	19	6,86	17,3
M 12 x 104	sl12104pzn			10 x 75	19	8,40	20,7
M 12 x 154	sl12154pzn			10 x 125	19	11,48	20,7
M 16 x 83	sl16083pzn	21,1	27	13 x 50	25	10,96	18,4
M 16 x 108	sl16108pzn			13 x 75	25	16,92	28,3
M 16 x 133	sl16133pzn			13 x 100	25	19,53	36,0
M 16 x 183	sl16183pzn			13 x 150	25	24,74	36,0
M 20 x 140	sl20140pzn	27	32	16 x 100	32	34,54	43,0
M 20 x 165	sl20165pzn			16 x 125	32	38,49	55,7
M 20 x 190	sl20190pzn			16 x 150	32	42,44	60,7
M 20 x 240	sl20240pzn			16 x 200	32	50,33	60,7
M 24 x 173	sl24173pzn	31	38	19 x 125	32	53,80	52,0
M 24 x 198	sl24198pzn			19 x 150	32	59,36	52,0
M 24 x 248	sl24248pzn			19 x 200	32	70,49	52,0
M 24 x 298	sl24298pzn			19 x 250	32	82,62	52,0
M 30 x 213	sl30213pzn	39,5	56	25 x 150	40	93,52	76,7
M 30 x 238	sl30238pzn			25 x 175	40	119,27	76,7
M 30 x 313	sl30313pzn			25 x 250	40	148,17	76,7
M 30 x 363	sl30363pzn			25 x 300	40	167,44	76,7

<sup>1)</sup> h<sub>n</sub> = Länge der Kopfbolzen vor dem Verpressen

<sup>2)</sup> Bemessungswiderstände ermittelt mit ausreichendem Randabstand in gerissenem Beton, ohne dichte Bewehrung, ohne Zusatzbewehrung, nach DIN EN 1992-4, ohne Interaktion

## Achs- und Randabstand, Mindestbauteildicke

Größe			M 12	M 16	M 20	M 24	M 30
min. Achsabstand	s <sub>min</sub>	[mm]	50	70	80	100	100
min. Randabstand	c <sub>min</sub>		50	50	50	70	100
min. Bauteildicke	h <sub>min</sub>		h <sub>nom</sub> <sup>3)</sup> + c <sub>nom</sub> <sup>4)</sup>				

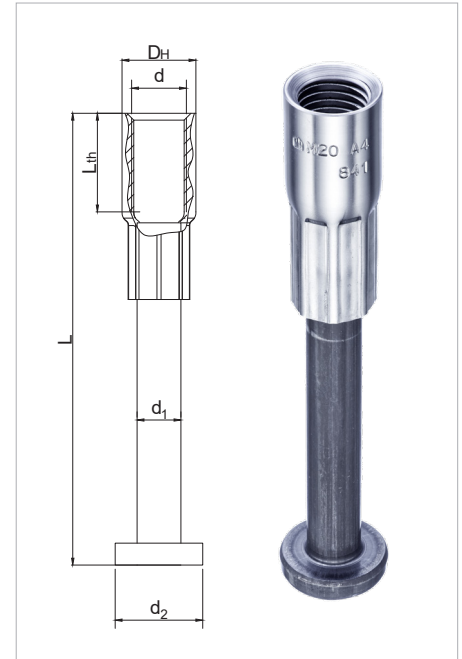
<sup>3)</sup> h<sub>nom</sub> = Einbautiefe

<sup>4)</sup> gemäß DIN EN 1992-1-1

## Einschraubtiefe, Montagedrehmoment

Größe			M 12	M 16	M 20	M 24	M 30
min. Einschraubtiefe	L <sub>sd,min</sub>	[mm]	12	16	20	24	30
max. Einschraubtiefe	L <sub>sd,max</sub>		25	27	32	38	56
min. Montagedrehmoment <sup>5)</sup>	min. T <sub>inst</sub>	[Nm]	10	30	60	90	180
max. Montagedrehmoment <sup>5)</sup>	max. T <sub>inst</sub>		18	40	80	120	260

<sup>5)</sup> für Befestigungsmittel der Festigkeitsklassen 5.6 und 8.8



Schroeder Gewindeanker Liste 20 SL mit Europäisch Technischer Bewertung **ETA-16/0918**, gültig im gerissenen und ungerissenen Normalbeton  $\geq$  C20/25 bei vorwiegend ruhender Last. Bemessungswiderstände können für jeden Anwendungsfall nach DIN EN 1992-4 mit dem kostenfreien **Bemessungsprogramm FixPro** ermittelt werden.

### Werkstoffe:

Gewindehülse aus Präzisionsrohr aus E355+N nach DIN EN 10305, galvanisch verzinkt, mit metrischem Gewinde, verpresst mit Kopfbolzen aus S235J2+C470, wahlweise mit Nagelplatte

Sonderanfertigungen auf Anfrage.  
Änderungen und Irrtümer vorbehalten  
Stand 09/2019