

Abmessung							Bemessungswiderstand		
d x L	Bestell-Nr.	Gewindehülse (galvanisch verzinkt)		Kopfbolzen (blank)		ca. Gewicht je 100 Stück	$N_{Rd}^{2)}$	$V_{Rd}^{2)}$	
		$D_H$	$L_{th}$	$d_1 \times h_n^{1)}$	$d_2$				C20/25
[mm]							[kg]	[kN]	
M 12 x 79	sl12079pzn	15,5	25	10 x 50	19	6,86	17,3	15,3	
M 12 x 104	sl12104pzn			10 x 75	19	8,40	20,7	15,3	
M 12 x 154	sl12154pzn			10 x 125	19	11,48	20,7	15,3	
M 16 x 83	sl16083pzn	21,1	27	13 x 50	25	10,96	18,4	29,3	
M 16 x 108	sl16108pzn			13 x 75	25	16,92	28,3	29,3	
M 16 x 133	sl16133pzn			13 x 100	25	19,53	36,0	29,3	
M 16 x 183	sl16183pzn			13 x 150	25	24,74	36,0	29,3	
M 20 x 140	sl20140pzn	27	32	16 x 100	32	34,54	43,0	50,5	
M 20 x 165	sl20165pzn			16 x 125	32	38,49	55,7	50,5	
M 20 x 190	sl20190pzn			16 x 150	32	42,44	60,7	50,5	
M 20 x 240	sl20240pzn			16 x 200	32	50,33	60,7	50,5	
M 24 x 173	sl24173pzn	31	38	19 x 125	32	53,80	52,0	60,2	
M 24 x 198	sl24198pzn			19 x 150	32	59,36	52,0	60,2	
M 24 x 248	sl24248pzn			19 x 200	32	70,49	52,0	60,2	
M 24 x 298	sl24298pzn			19 x 250	32	82,62	52,0	60,2	
M 30 x 213	sl30213pzn	39,5	56	25 x 150	40	93,52	76,7	101,7	
M 30 x 238	sl30238pzn			25 x 175	40	119,27	76,7	101,7	
M 30 x 313	sl30313pzn			25 x 250	40	148,17	76,7	101,7	
M 30 x 363	sl30363pzn			25 x 300	40	167,44	76,7	101,7	

<sup>1)</sup>  $h_n$  = Länge der Kopfbolzen vor dem Verpressen

<sup>2)</sup> Bemessungswiderstände ermittelt mit ausreichend Randabstand in gerissenem Beton, ohne dichte Bewehrung, ohne Zusatzbewehrung, nach DIN EN 1992-4, ohne Interaktion

## Achs- und Randabstand, Mindestbauteildicke

Größe			M 12	M 16	M 20	M 24	M 30
min. Achsabstand	$s_{min}$	[mm]	50	70	80	100	100
min. Randabstand	$c_{min}$		50	50	50	70	100
min. Bauteildicke	$h_{min}$		$h_{nom}^{3)} + c_{nom}^{4)}$				

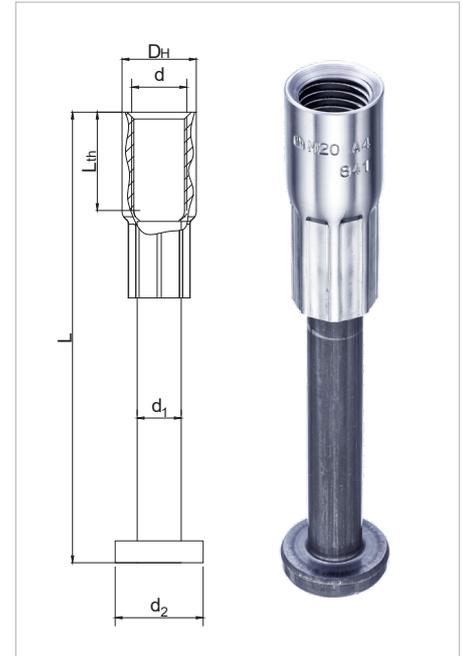
<sup>3)</sup>  $h_{nom}$  = Einbautiefe

<sup>4)</sup> gemäß DIN EN 1992-1-1

## Einschraubtiefe, Montagedrehmoment

Größe			M 12	M 16	M 20	M 24	M 30
min. Einschraubtiefe	$L_{sd,min}$	[mm]	12	16	20	24	30
max. Einschraubtiefe	$L_{sd,max}$		25	27	32	38	56
min. Montagedrehmoment <sup>5)</sup>	min. $T_{inst}$	[Nm]	10	30	60	90	180
max. Montagedrehmoment <sup>5)</sup>	max. $T_{inst}$		18	40	80	120	260

<sup>5)</sup> für Befestigungsmittel der Festigkeitsklassen 5.6 und 8.8



Schroeder Gewindeanker Liste 20 SL mit Europäisch Technischer Bewertung **ETA-16/0918**, gültig im gerissenen und ungerissenen Normalbeton  $\geq$  C20/25 bei vorwiegend ruhender Last. Bemessungswiderstände können für jeden Anwendungsfall nach DIN EN 1992-4 mit dem kostenfreien **Bemessungsprogramm FixPro** ermittelt werden.

### Werkstoffe:

Gewindehülse aus Präzisionsrohr aus E355+N nach DIN EN 10305, galvanisch verzinkt, mit metrischem Gewinde, verpresst mit Kopfbolzen aus S235J2+C470, wahlweise mit Nagelplatte

Sonderanfertigungen auf Anfrage.  
Änderungen und Irrtümer vorbehalten  
Stand 09/2019