

Abmessung							Bemessungswiderstand	
d x L	Bestell-Nr.	Gewindehülse (nichtrostender Stahl A4)		Kopfbolzen (blank)		ca. Gewicht je 100 Stück	$N_{Rd}^{2)}$	$V_{Rd}^{2)}$
		D_H	L_{th}	$d_1 \times h_n^{1)}$	d_2		C20/25	
		[mm]				[kg]	[kN]	
M 12 x 79	sl12079pva	15,5	25	10 x 50 ³⁾	19	6,86	14,3	8,6
M 12 x 104	sl12104pva			10 x 75 ³⁾	19	8,40	14,3	8,6
M 12 x 154	sl12154pva			10 x 125 ³⁾	19	11,48	14,3	8,6
M 16 x 83	sl16083pva	21,1	27	13 x 50 ³⁾	25	10,96	18,4	16,4
M 16 x 108	sl16108pva			13 x 75 ³⁾	25	16,92	27,4	16,4
M 16 x 133	sl16133pva			13 x 100 ³⁾	25	19,53	27,4	16,4
M 16 x 183	sl16183pva			13 x 150 ³⁾	25	24,74	27,4	16,4
M 20 x 140	sl20140pva	27	32	16 x 100	32	34,54	42,9	28,3
M 20 x 165	sl20165pva			16 x 125	32	38,49	47,2	28,3
M 20 x 190	sl20190pva			16 x 150	32	24,44	47,2	28,3
M 20 x 240	sl20240pva			16 x 200	32	50,33	47,2	28,3
M 24 x 173	sl24173pva	31	38	16 x 125	32	53,80	56,4	33,8
M 24 x 198	sl24198pva			16 x 150	32	59,36	56,4	33,8
M 24 x 248	sl24248pva			16 x 200	32	70,49	56,4	33,8
M 24 x 298	sl24298pva			16 x 250	32	82,62	56,4	33,8
M 30 x 213	sl30213pva	39,5	56	25 x 150	40	93,52	76,7	57,1
M 30 x 238	sl30238pva			25 x 175	40	119,27	76,7	57,1
M 30 x 313	sl30313pva			25 x 250	40	148,17	76,7	57,1
M 30 x 363	sl30363pva			25 x 300	40	167,44	76,7	57,1

¹⁾ h_n = Länge der Kopfbolzen vor dem Verpressen

²⁾ Bemessungswiderstände ermittelt mit ausreichendem Randabstand, für gerissenen Beton, ohne dichte Bewehrung, ohne Zusatzbewehrung, nach DIN EN 1992-4, ohne Interaktion

³⁾ Kopfbolzen aus nichtrostendem Stahl A2

Achs- und Randabstand, Mindestbauteildicke

Größe			M 12	M 16	M 20	M 24	M 30
min. Achsabstand	s_{min}	[mm]	50	70	80	80	100
min. Randabstand	c_{min}		50	50	50	50	100
min. Bauteildicke	h_{min}		$h_{nom}^{4)} + c_{nom}^{5)}$				

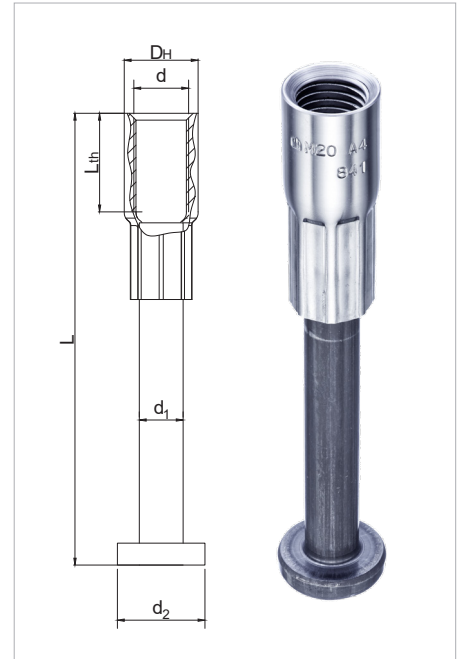
⁴⁾ h_{nom} = Einbautiefe

⁵⁾ gemäß DIN EN 1992-1-1

Einschraubtiefe, Montagedrehmoment

Größe			M 12	M 16	M 20	M 24	M 30
min. Einschraubtiefe	$L_{sd,min}$	[mm]	11	14	18	22	27
max. Einschraubtiefe	$L_{sd,max}$		25	27	32	38	56
min. Montagedrehmoment ⁶⁾	min. T_{inst}	[Nm]	10	30	60	90	180
max. Montagedrehmoment ⁶⁾	max. T_{inst}		18	40	80	120	260

⁶⁾ für Befestigungsmittel der Festigkeitsklassen K50, 70 und 80



Schroeder Gewindeanker Liste 20 SL mit Europäische Technischer Bewertung **ETA-16/0918**, gültig im gerissenen und ungerissenen Normalbeton \geq C20/25 bei vorwiegend ruhender Last für alle Anwendungsfälle gemäß der ETA. Bemessungswiderstände können nach DIN EN 1992-4 mit dem kostenfreien **Bemessungsprogramm FixPro** ermittelt werden.

Werkstoffe:

Gewindehülse aus nichtrostendem Stahl 1.4401, 1.4404 oder 1.4571 gemäß EN 10217-7 mit metrischem Gewinde, verpresst mit Kopfbolzen aus S235J2+C470 (\geq M20) oder aus nichtrostendem Stahl gemäß EN 10088 ($<$ M20), wahlweise mit Nagelplatte.

Sonderanfertigungen auf Anfrage.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten
Stand 09/2019