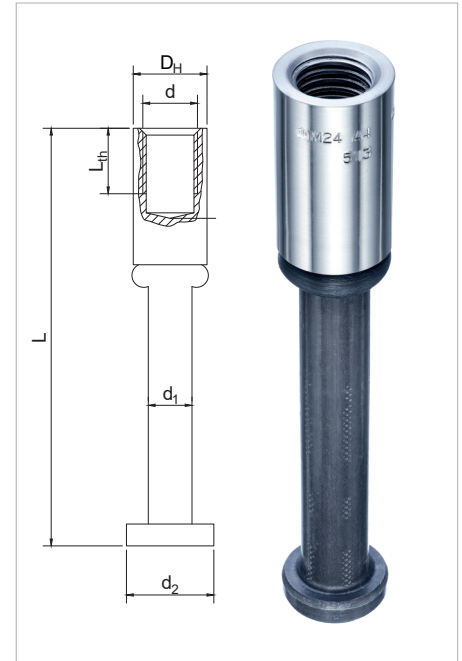


Abmessung						Bemessungswiderstand		
d x L	Bestell-Nr.	Gewindehülse (nichtrostender Stahl)		Kopfbolzen (blank)		ca. Gewicht je 100 Stück	$N_{Rd}^{2)}$	$V_{Rd}^{2)}$
		D_H	L_m	$d_1 \times h_n^{1)}$	d_2		C20/25	
		[mm]				[kg]	[kN]	
M 12 x 132	sl12132fwdx	16	25	13 x 75	25	13,15	36,0	22,8
M 12 x 157	sl12157fwdx			13 x 100	25	14,69	36,0	22,8
M 16 x 131	sl16131fwdx	22	28	16 x 75	32	29,35	38,7	45,0
M 16 x 156	sl16156fwdx			16 x 100	32	33,29	51,0	45,0
M 16 x 206	sl16206fwdx			16 x 150	32	41,19	60,7	45,0
M 20 x 157	sl20157fwdx	28	33	22 x 100	35	54,40	50,5	73,6
M 20 x 207	sl20207fwdx			22 x 150	35	69,32	58,0	73,6
M 20 x 257	sl20257fwdx			22 x 200	35	84,24	58,0	73,6
M 24 x 157	sl24157fwdx	35	38	25 x 100	40	79,87	49,5	98,9
M 24 x 207	sl24207fwdx			25 x 150	40	99,14	76,7	106,0
M 24 x 232	sl24232fwdx			25 x 175	40	108,77	76,7	106,0
M 24 x 257	sl24257fwdx			25 x 200	40	118,41	76,7	106,0
M 24 x 307	sl24307fwdx			25 x 250	40	137,67	76,7	106,0

¹⁾ h_n = Länge der Kopfbolzen vor dem Schweißen

²⁾ Bemessungswiderstände ermittelt mit ausreichendem Randabstand, für gerissenen Beton, ohne dichte Bewehrung, ohne Zusatzbewehrung, nach DIN EN-1992-4, ohne Interaktion 1992-4, ohne Interaktion



Achs- und Randabstand, Mindestbauteildicke

Größe			M 12	M 16	M 20	M 24
min. Achsabstand	s_{min}	[mm]	70	80	100	100
min. Randabstand	c_{min}		50	50	70	100
min. Bauteildicke	h_{min}		$h_{nom}^{3)} + c_{nom}^{4)}$			

³⁾ h_{nom} = Einbautiefe

⁴⁾ gemäß EN 1992-1-1:2004 + AC2010

Einschraubtiefe, Montagedrehmoment

Größe			M 12	M 16	M 20	M 24
min. Einschraubtiefe	$L_{sd,min}$	[mm]	11	14	18	22
max. Einschraubtiefe	$L_{sd,max}$		25	28	33	38
min. Montagedrehmoment ⁵⁾	min. T_{inst}	[Nm]	10	30	60	90
max. Montagedrehmoment ⁵⁾	max. T_{inst}		18	40	80	120

⁵⁾ für Befestigungsmittel der Festigkeit K80

Schroeder Gewindeanker Liste 20 SL mit Europäisch Technischer Bewertung **ETA-16/0918**, gültig im gerissenen und ungerissenen Normalbeton \geq C20/25 bei vorwiegend ruhender Last für alle Anwendungsfälle gemäß der ETA. Bemessungswiderstände können nach DIN EN 1992-4 mit dem kostenfreien **Bemessungsprogramm FixPro** ermittelt werden.

Werkstoffe:

Gewindehülse aus nichtrostendem Stahl 1.4462 gemäß EN 10088, mit metrischem Gewinde, reibgeschweißt an Kopfbolzen aus S235J2+C470, wahlweise mit Nagelplatte.

Sonderanfertigungen auf Anfrage.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten
Stand 09/2019