

Leistungserklärung



Der Hersteller

Friedrich Schroeder GmbH & Co KG
Hönnestraße 24 - 58809 Neuenrade
www.schroeder-neuenrade.de

erklärt, dass nachfolgendes Stahlbauprodukt

**Abschlußprofile
mit angeschweißten Ankerplatten oder Kopfbolzen**

mit den Bestimmungen der :

Bauproduktenverordnung 305/211/EC vom 09.März 2011 zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten und zur Aufhebung der Richtlinie 89/106/EWG übereinstimmt.

Produktbeschreibung und bestimmungsgemäße Verwendung

- T-Profile oder L-Profile mit angeschweißten Ankerplatten oder Kopfbolzen, feuerverzinkt, Baustahl S235 JR
- die Profile werden üblicherweise im Brückenbau eingesetzt
- die Profile werden in den Überbau einbetoniert

wesentliche Grundlagen für Entwurf, Bemessung und Herstellung im konstruktiven Ingenieurbau

- | | |
|------------------------------|---|
| - DIN EN 1090-1:2012-02 | Ausführung von Stahl- und Aluminiumtragwerken
Teil 1: Konformitätsnachweisverfahren für tragende Bauteile |
| - DIN EN 1090-2:2018-09 + NA | Ausführung von Stahl- und Aluminiumtragwerken
Teil 2: Technische Regeln für die Ausführung von Stahltragwerken |
| - DIN EN 10025-1: 2005-02 | Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen - Teil 1: Allgemeine technische Lieferbedingungen |
| - DIN EN 10025-2: 2019-10 | Teil 2: Technische Lieferbedingungen für unlegierte Baustähle |
| - DIN EN 10055: 1995-12 | Warmgewalzter gleichschenkliger T-Stahl mit gerundeten Kanten und Übergängen - Maße, Grenzabmaße und Formtoleranzen |
| - DIN EN 10056-1:2017-06 | Gleichschenklige und ungleichschenklige Winkel aus Stahl - Teil 1: Maße |
| - DIN EN 10056-2:1994-03 | Gleichschenklige und ungleichschenklige Winkel aus Stahl - Teil 2: Grenzabmaße und Formtoleranzen |
| - DIN EN ISO 1461: 2009 | Durch Feuerverzinken auf Stahl aufgebrachte Zinküberzüge (Stückverzinken) - Anforderungen und Prüfungen |

sowie mitgeltende technische Spezifikationen oder Berechnungen

- 1.) Richtzeichnung RiZ Abs4
- 2.) Richtzeichnung DB-Ril 804.6101 (Bild 15/16)
- 3.) Katalogblatt für T90 Profile nach RiZ Abs 4
- 4.) ETA 03/0039 vom 5. Juni 2018, Köco Kopfbolzen
- 5.) Werkzeichnung Fa. Schroeder

Leistungserklärung



Zertifikat nach DIN/EN 1090 über die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle:

Name, Anschrift und Kennnummer der notifizierten Stelle

Schweißtechnische Lehranstalt Magdeburg GmbH
An der Sülze 7
39179 Barleben

Kennnummer: 2451

Zertifikat

2451-CPR-EN1090-2014.2181.004

Gültigkeitsbeginn am 09.03.2012. Das Zertifikat ist gültig, solange sich die Bestimmungen der harmonisierten technische Spezifikationen, die Herstellbedingungen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit :

2+

Leistungsmerkmal	Erklärte Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Grundlegende geometrische Toleranzen	DIN/EN 10055, DIN EN 10056-2	EN 1090-1: 2012-02
Schweißseignung	Baustahl nach DIN EN 10025-2, Kopfbolzen nach ETA-03/0039	
Kerbschlagarbeit	Baustahl nach DIN EN 10025-2, Kopfbolzen nach ETA-03/0039	
Brandverhalten	NPD	
Freisetzung von Cadmium	NPD	
Freisetzung von radioaktiver Strahlung	NPD	
Dauerhaftigkeit	Feuerverzinkt - DIN EN ISO 1461	
Feuerwiderstand	NPD	
Tragfähigkeit	NPD	
Verformung im Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit	NPD	
Ermüdungsfestigkeit	NPD	
Herstellung	gemäß Werkszeichnung / Katalogblatt / RiZ Abs 4	DIN EN 1090-2:2018-09
Ausführungsklasse	EXC 2	

Verantwortlicher Bevollmächtigter zur Erstellung und Führung der technischen Dokumentation

Bernd Bültemeier

Neuenrade, den 11.12.2020

Dipl.-Betriebsw. MBA Sonja Rager
Geschäftsführerin

Dipl.-Ing. Bernd Bültemeier