

Leistungserklärung



Der Hersteller

Friedrich Schroeder GmbH & Co KG
Hönnestraße 24 - 58809 Neuenrade
www.schroeder-neuenrade.de

erklärt, dass nachfolgendes Stahlbauprodukt

**Schroeder RS-Schwerlastanker
Varianten**

mit den Bestimmungen der :

Bauproduktenverordnung 305/2011/EC vom 09.März 2011 zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten und zur Aufhebung der Richtlinie 89/106/EWG übereinstimmt.

Produktbeschreibung und bestimmungsgemäße Verwendung

- Schwerlastanker bestehend aus einem Verankerungsstab B500B oder B500B NR und einem reibverschweißten Edelstahlgewindebolzen, alternativ auch mit reibverschweißter Edelstahlgewindehülse.
- Verankerungsstäbe B500B (NR) in den Größen d=12-40 mm, Gewindeteile in den Größen M16-M64. Edelstahlteile der Gruppen A4 (1.4401, 1.4404, 1.4571) oder Duplex 1.4462, Duplex 1.4410
- Festigkeitsklassen: Gewindehülsen A4: $\leq M16 \Rightarrow S 355$, $\geq M20 \Rightarrow S 275$; Gewindebolzen A4: $\leq M36 A4-70$, $\geq M42 A4-50$; Gewindehülsen 1.4462: S460; Gewindebolzen 1.4462: Klasse 80 -> Angaben in der projektbezogenen statischen Berechnung beachten
- Die Ankerstäbe können als Einzelstäbe oder als Ankerkörbe eingebaut werden
- Die Ankerkörbe werden höhen- und fluchtgerecht in (Stahl-)beton eingesetzt (Einbetonierteile) und dienen üblicherweise zur Befestigung von Anbauteilen aus Stahl. Eine nachträgliche Befestigung mit Verbundmörteln ist möglich,
- Es können Zugkräfte als statische Lasten und ermüdungsrelevante Lasten aufgenommen werden. Querkkräfte sind über Reibung, Schubknaggen oder andere Maßnahmen abzuleiten.

wesentliche Grundlagen für Entwurf, Bemessung und Herstellung im konstruktiven Ingenieurbau

- | | |
|--|---|
| - DIN EN 1990 | EC 0: Grundlagen der Tragwerksplanung |
| - DIN EN 1991 | EC 1: Einwirkungen auf Tragwerke |
| - DIN EN 1992 | EC 2: Bemessung und Konstruktion von Stahlbeton- und Spannbetontragwerken |
| - DIN EN 1993 | EC 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten |
| - DIN EN 1090-1:2012-02 | Ausführung von Stahl- und Aluminiumtragwerken
Teil 1: Konformitätsnachweisverfahren für tragende Bauteile |
| - DIN EN 1090-2:2018-09 + NA | Ausführung von Stahl- und Aluminiumtragwerken
Teil 2: Technische Regeln für die Ausführung von Stahltragwerken |
| - DIN EN ISO 15620: 2019-09 | Reibschweißen von metallischen Werkstoffen |
| - DIN EN 17660: 2006-12 | Schweißen - Schweißen von Betonstahl |
| - DIN EN 10088-3:2014-12 u.-5: 2009-07 | Technische Lieferbedingungen - Stäbe, Walzdraht, gezogener Draht und Profile |
| - DIN EN ISO 3506-1:2020-08 | Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus nicht rostenden Stählen - Teil 1: Schrauben |
| - DIN EN ISO 3506-2:2020-08 | - Teil 2: Muttern |

sowie mitgeltende technische Spezifikationen oder Berechnungen

- 1.) Allgemeine bauausichtliche Zulassung Z-30.6-70 des DIBt vom 06.10.2021 - Schroeder RS-Schwerlastanker
- 2.) Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-30.3-6 des DIBt, 06.04.2022 - Erzeugnisse, Bauteile und Verbindungsmittel aus nichtrostenden Stählen
- 3.) DIN 488-1:2009-08: Betonstahl - Stahlsorten, Eigenschaften, Kennzeichnung und DIN 488-2:2009-08: Betonstabstahl
- 4.) Übereinstimmungserklärung Fa. Schroeder RS Anker, 13.10.2021
- 5.) Richtzeichnung für Ingenieurbauten LS1, Februar 2019
- 6.) ggf. projektbezogene statische Berechnung

Leistungserklärung



Zertifikat nach DIN/EN 1090 über die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle:

Name, Anschrift und Kennnummer der notifizierten Stelle DVS Zert GmbH Halle Köthener Straße 33 a 06118 Halle (an der Saale) Kennnummer: 2451	Zertifikat 2451-CPR-EN1090-2014.2181.004 Gültigkeitsbeginn am 09.03.2012. Das Zertifikat ist gültig, solange sich die Bestimmungen der harmonisierten technische Spezifikationen, die Herstellbedingungen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit : 2+
---	--

Leistungsmerkmal	Erklärte Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Grundlegende geometrische Toleranzen	DIN EN 1090-2, Anhang D.1	DIN EN 1090-1: 2012-02
Schweißseignung	Schweißverfahrensprüfung nach DIN 4099-1 (ersetzt durch DIN EN 17660-1:2006)	
Kerbschlagarbeit	NPD	
Brandverhalten	NPD	
Freisetzung von Cadmium	NPD	
Freisetzung von radioaktiver Strahlung	NPD	
Dauerhaftigkeit	Nichtrostender Stahl CRC III, IV und V nach DIN EN 1993-1-4 im korrosionsgefährdeten Bereich	
Feuerwiderstand	NPD	EC 2, EC 3, Z-30.6-70
Tragfähigkeit	gemäß projektbezogener statischer Berechnung	
Verformung im Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit	NPD	
Ermüdungsfestigkeit	gemäß projektbezogener statischer Berechnung	DIN EN 1090-2:2018-09
Herstellung	gemäß Werkszeichnung	
Ausführungs-kategorie	EXC 3 (EXC 4 bei Ermüdungslasten)	
Sonstiges		
Kennzeichnung / Rückverfolgbarkeit	Identnummer am Ankerkorb, Rückverfolgbarkeit vom Endprodukt zu den QS Dokumenten	

Verantwortlicher Bevollmächtigter zur Erstellung und Führung der technischen Dokumentation

Bernd Bültemeier

Neuenrade, den 21.09.2022

Dipl. Betriebsw. MBA Sonja Rager

Dipl.- Ing. Bernd Bültemeier