

## Leistungserklärung / EG Konformitätserklärung für die werkseigene Produktionskontrolle (Bauprodukt)



<b>Der Hersteller</b> Friedrich Schroeder GmbH & Co KG Hönnestraße 24 - 58809 Neuenrade <a href="http://www.schroeder-neuenrade.de">www.schroeder-neuenrade.de</a>	<b>erklärt, dass nachfolgendes Stahlbauprodukt</b>  <b>Geländeranker - Gel 13</b>
---	---

### mit den Bestimmungen der :

Bauproduktenverordnung 305/211/EC vom 09.März 2011 zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten und zur Aufhebung der Richtlinie 89/106/EWG übereinstimmt.

### Produktbeschreibung und bestimmungsgemäße Verwendung

- Ankerplatte mit 4 angeschweißten Verankerungsstäben S235JR, feuerverzinkt
- die Ankerplatte wird üblicherweise für die Befestigung von Geländern im Brückenbau verwendet, eine Anwendung in anderen Bereichen des konstruktiven Ingenieurbau ist möglich
- die Ankerplatte wird vor dem Betonieren in die Schalung der Kappe eingesetzt, später wird der Geländerpfosten mit der Ankerplatte verschweißt

### wesentliche Grundlagen für Entwurf, Bemessung und Herstellung im konstruktiven Ingenieurbau

- |                         |  |
|-------------------------|--|
| - DIN EN 1090-1:2012-02 | Ausführung von Stahl- und Aluminiumtragwerken - Teil 1: Konformitätsnachweisverfahren für tragende Bauteile      |
| - DIN EN 1090-2:2011-10 | Ausführung von Stahl- und Aluminiumtragwerken - Teil 2: Technische Regeln für die Ausführung von Stahltragwerken |
| - DIN EN 10025-1: 2004  | Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen - Teil 1: Allgemeine technische Lieferbedingungen                        |
| - DIN EN 10025-2: 2004  | .... Teil 2: Technische Lieferbedingungen für unlegierte Baustähle   |
| - DIN EN ISO 1461: 2009 | Durch Feuerverzinken auf Stahl aufgetragene Zinküberzüge (Stückverzinken) - Anforderungen und Prüfungen          |

### sowie mitgeltende technische Spezifikationen oder Berechnungen

- 1.) Richtzeichnung der BAST - Gel 13 (12.2013)
- 2.) Katalogblatt

# **Leistungserklärung / EG Konformitätserklärung für die werkseigene Produktionskontrolle (Bauprodukt)**



**Zertifikat nach DIN/EN 1090 über die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle:**

<b>Name, Anschrift und Kennnummer der notifizierten Stelle</b> Schweißtechnische Lehranstalt Magdeburg GmbH An der Sülze 7 39179 Barleben  Kennnummer: 2451	<b>Zertifikat</b> 2308-CPD-1090-1.00009.SLM.2012.001  Gültigkeitsbeginn am 09.03.2013. Das Zertifikat ist gültig, solange sich die Bestimmungen der harmonisierten technische Spezifikationen, die Herstellbedingungen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.  System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit : 2+
--	---

Leistungsmerkmal	Erklärte Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Grundlegende geometrische Toleranzen	EN 1090-2, Anhang D 1	EN 1090-1: 2009 + A1: 2011
Schweißeignung	Baustahl nach DIN EN 10025-2	
Kerbschlagarbeit	Baustahl nach DIN EN 10025-2	
Brandverhalten	NPD	
Freisetzung von Cadmium	NPD	
Freisetzung von radioaktiver Strahlung	NPD	
Dauerhaftigkeit	Feuerverzinkt - DIN EN ISO 1461	
Feuerwiderstand	NPD	
Tragfähigkeit	Ausführung nach RiZ Gel 13 - keine eigene Statik	
Verformung im Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit	NPD	
Ermüdungsfestigkeit	NPD	
Herstellung	gemäß Werkszeichnung / Katalogblatt / RiZ Gel 13	DIN EN 1090-2:2011-10
Ausführungs-kategorie	EXC 2	

## **Verantwortlicher Bevollmächtigter zur Erstellung und Führung der technischen Dokumentation**

Helene Neufeld

Neuenrade, den 08.12.2014

Dipl.- Kfm Jürgen Osterloh  
Geschäftsführer

Dipl.- Ing. Bernd Bültemeier